



Rockit 9452

高性能铁基激光熔覆粉末——严苛海洋及工业应用解决方案

海洋设备通常暴露在海洋上方的大气区中，面临高湿度、盐雾腐蚀、以及弯曲应力等极端工况。为确保耐久性并减少维护需求，这类设备的涂层必须具备优异的耐腐蚀性、高硬度和耐磨性。

目前，此类设备（如打桩船的液压缸）的主流方案采用复合涂层，包括：激光熔覆 (LC) 镍基或钴基合金粘结层、大气等离子喷涂 (APS) 氧化铬 (Cr_2O_3) 或超音速火焰喷涂 (HVOF) 碳化钨 - 钴铬合金 (WC-CoCr) 面层，以及封孔工艺。这种方法虽有一定效果，但成本高、工艺复杂，且由于延展性低，结合强度不足，易出现剥落和损伤。

Rockit 9452 铁基激光熔覆粉末带来创新突破。它通过单道工序即可形成高性能单层涂层，具备卓越的耐腐蚀性和耐磨性。相较于复合涂层，其弹性模量与基底更匹配，延展性更佳。此外，由于与基体形成完全的冶金结合，结合强度更高。

Rockit 9452 为注重可持续性的企业提供了一种更精简、更环保且更具成本效益的解决方案，同时不会影响性能。

另一种常见的海洋设备（如绞盘）涂层方案是油漆涂层，但此类涂层每隔几周就需要修复维护，耗费大量时间和人力。**Rockit 9452** 则克服了这些缺点：它能形成致密无裂纹的涂层，显著提升了耐腐蚀性、耐磨性和结合强度，从而大幅降低修复频率并减少运营成本。

工业部件（如采矿设备的液压缸）同样暴露于极端环境中，需要出色的耐腐蚀和耐磨涂层保护。

当前广泛采用的硬铬镀层 (HCP) 由于污染严重且能耗高，正面临日益严格的环保法规限制。此外，由于其耐腐蚀性和抗冲击性能有限，每年都需要检测和修复。

Rockit 9452 可有效应对这些挑战。作为一种铁基材料，它更环保，能够替代高污染的电镀硬铬工艺 (HCP)，具有更优异的耐腐蚀性、更高的延展性和更强的抗冲击性能。此外，它避免了铬污染问题，并降低了能耗。与 HCP 不同，Rockit 9452 不仅适用于新部件，还可用于旧件翻新，进一步提升了其可持续性优势。

主要产品特性：

- » 优异的可焊性
- » 极强的耐腐蚀性
- » 硬度等级为 45-50HRC
- » 球形粉末形态，确保最佳流动性和工艺稳定性
- » 超高洁净粉末，采用真空雾化技术，可防止活性元素氧化，消除非金属氧化物夹杂，并去除溶解气体

Rockit 9452 典型化学成分 (wt%)

Fe	C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	其他
余量	0.1	17.5	4.5	1.2	0.5	0.9	<5

极强耐腐蚀性



中性盐雾试验 (NSS): 5000+ 小时, Rp 10

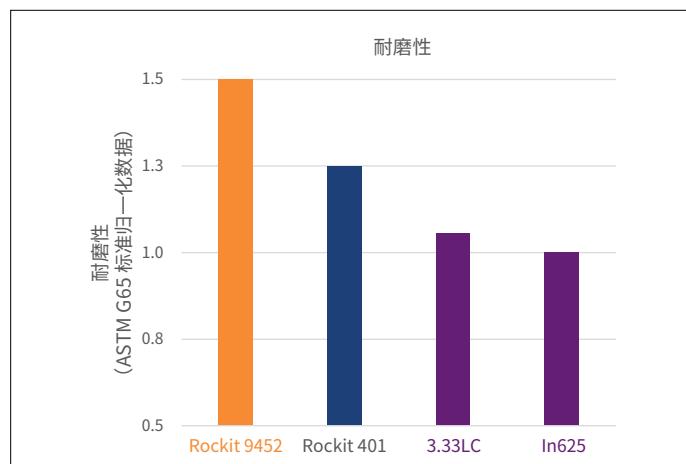
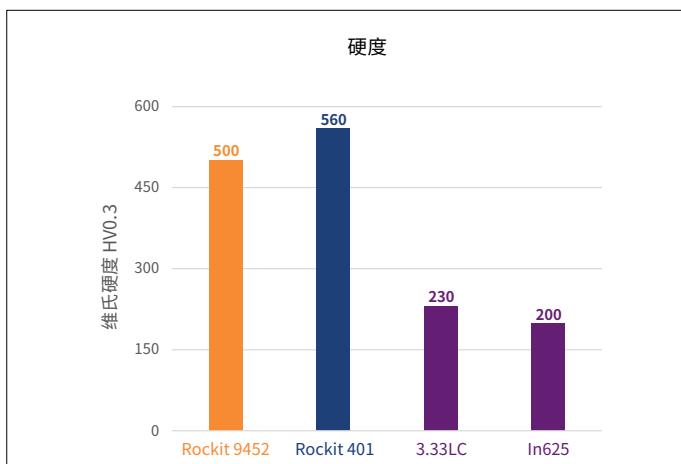


醋酸盐雾试验 (AASS) : 720+ 小时, Rp 10



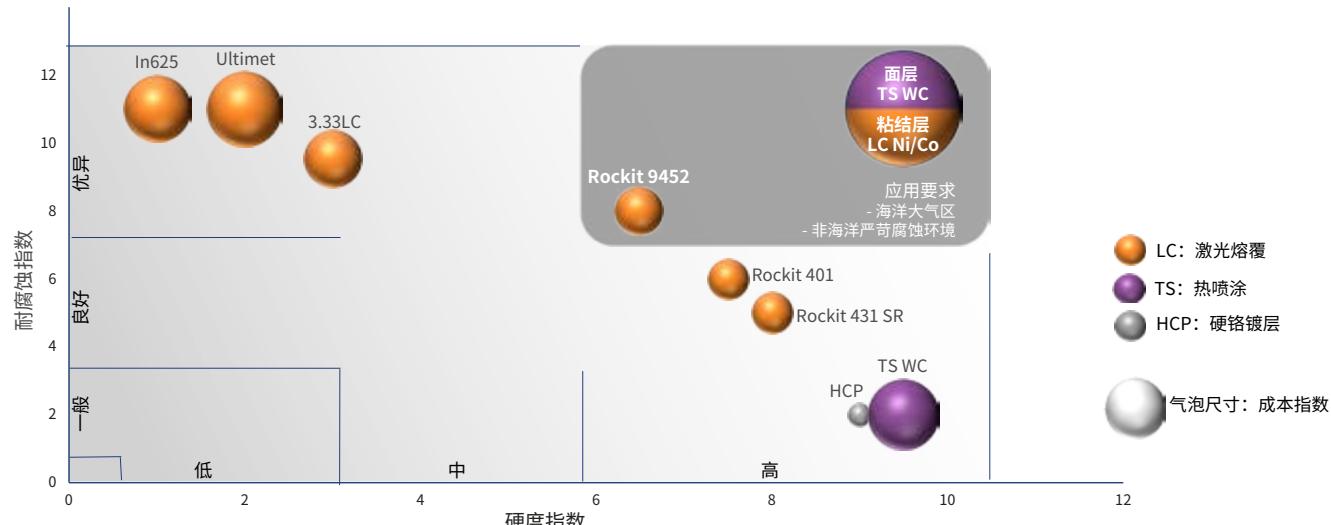
铜加速醋酸盐雾试验 (CASS) : 720+ 小时, Rp 10

高硬度与耐磨性



高性价比、高性能解决方案

耐磨、耐腐蚀与成本指数



如需了解 Rockit 9452 及其他 Höganäs 产品的更多信息，请联系当地销售代表，或扫描 / 点击二维码填写联系表单。



本资料所述产品的使用条件及应用方法（包括建议配方和推荐参数）均非我司可控范围。所有信息均不提供任何形式的担保或保证。所述产品性能参数原则上不构成销售产品的属性说明。实际订购时请以相应产品技术资料单的版次编号为准。所有交货均以最新版产品技术资料单以及我司最新版《一般销售和交付条件》为依据。